

WAPRO **AUTOMATION**

KENNGRÖSSEN

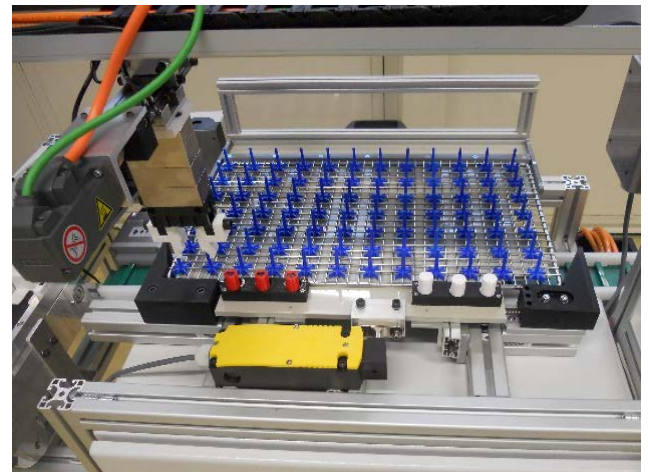
Bezeichnung	Entnahmesystem
Einspeisung	230 V /10 A
Leistung	120 St/ Std
Dimensionen	7.5m x1.5m x1m

EINSATZGEBIET

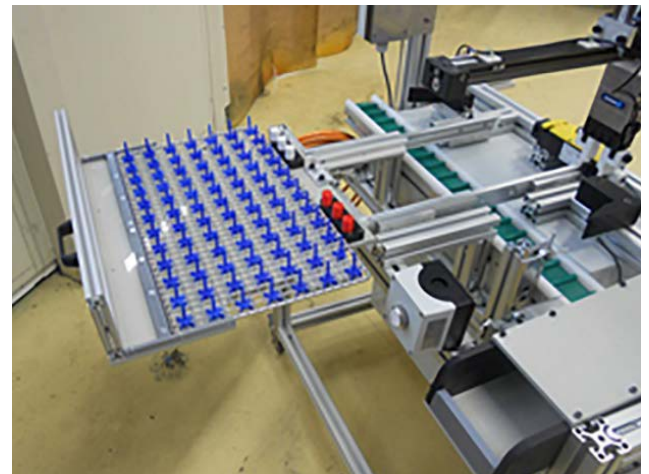
Keine beschädigten Teile mehr und eine definierte, nachvollziehbare Stichprobengrösse das waren die beiden Zielsetzungen, die uns bewogen haben, ein vollautomatisches Entladesystem zu unseren Langdrehautomaten zu entwickeln und zu bauen.

Die hier präsentierte Anlage löst beide Ziele einwandfrei und erspart zudem wiederkehrende, manuelle Tätigkeiten, weil die gefertigten Teile automatisch auf ein Gitterraster aufgesteckt werden. Dort stehen sie für den nächsten Prozessschritt bereit, beispielsweise Waschen oder Verpacken.

Die Anlage wird rein elektrisch angetrieben und benötigt somit keinen pneumatischen Anschluss. Sie steht auf arretierbaren Rollen, und das Bereitstellungsband ist flexibel einstellbar. Durch diese Merkmale weist die Anlage eine hohe Mobilität auf und ist einfach und schnell einzurichten.



Gitterraster eingefahren - bereit zur Produktion



Gitterraster ausgefahren - Teile sind für weitere Prozessschritte bereit.

Durch Teleskopführungen kann das Entnahmesystem einfach und schnell beladen und entladen werden.



PRÜFTEILE MIT ENTSCHEIDUNG GUT/SCHLECHT

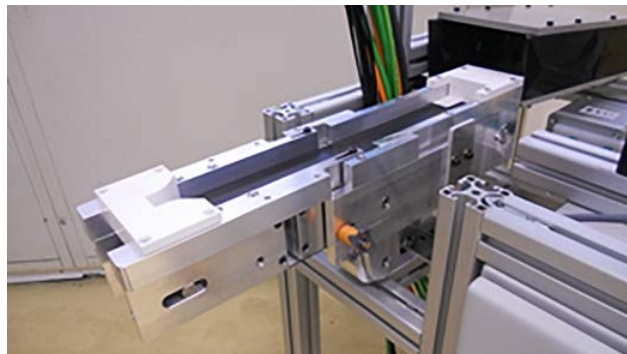
Am Bedienpanel kann die Stichprobengrösse definiert werden. Die zu prüfenden Teile werden dem Prozess entnommen und auf einem Prüfband aus der Anlage geführt. Nach dem Messen und Prüfen kann der Bediener das gemessene Teil als gut oder schlecht deklarieren. Wird ein Teil als schlecht gemeldet, wird der Bereich auf dem Gitterraster mit rotem Markierer gekennzeichnet.



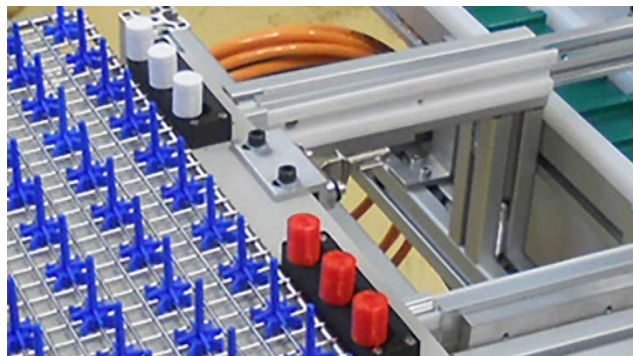
Prüfband mit Entscheidungsknopf grün/rot

WINKELVERSTELLBARES EINLAUFBAND

Das Bereitstellungsband kann einfach und schnell auf die gewünschte Höhe oder die geänderten Anforderungen eingestellt werden. Um den Winkel zu ändern müssen lediglich zwei Sperrbolzen entfernt werden.



Bereitstellungsband



Rote und weiss Markierer

