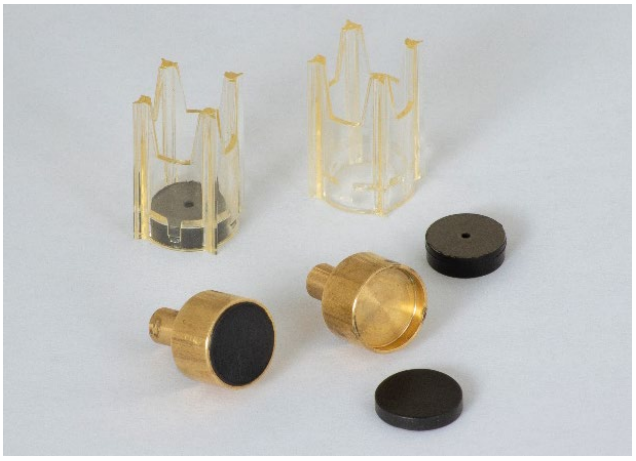
DICHTUNGS**PRESSE**

KENNGRÖSSEN WAPRO DICHTUNGSPRESSE

Speisung	400 VAC / 16 A / 50 Hz
Leistung	ca. 360 Stk./h
Autonomie	4 h
Dimensionen LxBxH	0.9 m x 0.8 m x 1.4 m

BESCHRIEB

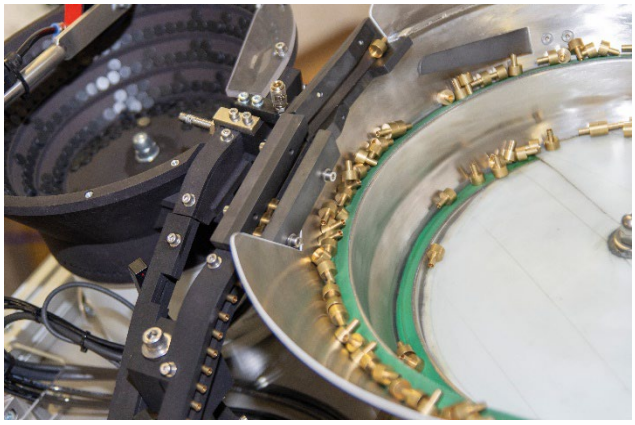
Die Dichtungspresse fügt zwei Einzelteile – Aufnahme und Dichtung – zusammen. Die beiden Komponenten werden dazu von zwei Wendelförderern vereinzelt und über eine Schiene in den Pressbereich gefördert. Dort werden sie passgenau zusammengepresst. Die Anlage ist so ausgelegt, dass unterschiedliche Varianten von Bauteilen verarbeitet werden können.



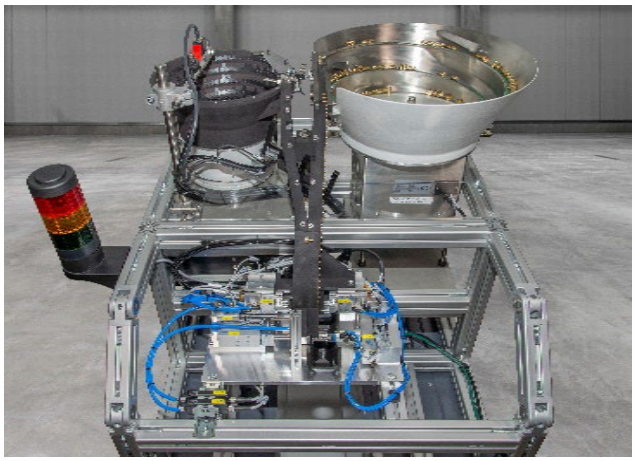
Aufnahme und Dichtung

EINSATZGEBIETE

Die Dichtungspresse, als Stand-alone-Lösung konzipiert und realisiert, ist Teil eines umfangreichen Montage- und Prüfprozesses. Sie fügt Komponenten zu einer Unterbaugruppe zusammen, die Teil eines Sicherheitsventils für industriell-gewerbliche Kaffeemaschinen und -vollautomaten sind.



Bereich Wendelförderer



Dichtungspresse

MERKMALE

- Mobile & autonom laufende Anlage
- Kompakte Dimensionen
- SPS Steuerung
- Feinfühlige Bewegungsabläufe
- Präzise Pressung
- Hohe Wiederholgenauigkeit

ELEKTRONIK

Für die Ansteuerung der Dichtungspresse wurde eine Siemens SPS mit integriertem HMI, das als Fixpanel an der Anlage angebracht ist, verwendet. Die Programmierung der SPS, die Planung der Elektronik und Pneumatik sowie das Bedienkonzept wurden inhouse auf die Kundenbedürfnisse ausgelegt und umgesetzt.

Integriertes HMI als Fixpanel

GESAMTANLAGE

Gesamtanlage Dichtungspresse

Wandfluh Produktions AG | Parallelstrasse 42 | CH-3714 Frutigen

Tel. +41 33 672 73 73 | Fax +41 33 672 73 93 | wapro@wandfluh.com | www.wapro.ch