MOTORZUFÜHRUNG

KENNGRÖSSEN WAPRO MOTORZUFÜHRUNG

Speisung	400 VAC / 16 A / 50 Hz
Leistung	20 Stk./Min.
Autonomie	10 Min.
Dimensionen LxBxH	1.9 m x 1.4 m x 2.2 m

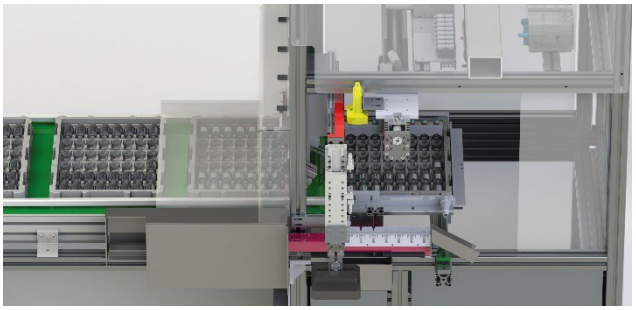
BESCHRIEB

Die Motorzuführungsanlage bestückt eine kundenseitige Anlage mit kleinen Elektromotoren. Die Motoren werden in Blistern über ein Förderband zugeführt und anschliessend von einem 8-fach-Vakuumgreifer in ein Zwischenmagazin gelegt. Von da aus wird die kundenseitige Anlage mit einem mechanischen Greifer einzeln zur Weiterverarbeitung bestückt. Die leeren Blister werden in eine Auswurfschublade abgeschoben. Die Anlage ist zudem mit einer Kamera bestückt, die falsche Motortypen im Zwischenmagazin erkennt, sodass diese automatisch in den Ausschussbehälter geworfen werden.

EINSATZGEBIETE

Integration der Anlage in eine Montagelinie, bei der Elektromotoren für die Montage von Servomotoren in der Automobilindustrie verwendet werden.

Blister mit Elektromotoren



8-fach Greifer und Zwischenmagazin

MERKMALE

- Integration in Montagelinie
- Autonom laufende Anlage
- Anlagendimension angepasst an Montagelinie
- SPS Steuerung in Montagelinie integriert
- Präzise Bewegungsabläufe
- Sehr kurze Taktzeit von 3 Sek.
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Integriertes Vision System

ELEKTRONIK

Für die Ansteuerung der Lever Montageanlage wurde eine Siemens SPS mit integriertem HMI verwendet, das als Schwenkarmpanel an der Anlage angebracht ist. Die Steuerung wurde über IOs in die Montagelinie integriert. Die Programmierung der SPS, die Planung der Elektronik und Pneumatik sowie das Bedienkonzept wurden inhouse auf die Bedürfnisse der Kunden ausgelegt und realisiert.

Integriertes HMI als Schwenkarmpanel

GESAMTANLAGE

Gesamtanlage Motorzuführung

Wandfluh Produktions AG | Parallelstrasse 42 | CH-3714 Frutigen

Tel. +41 33 672 73 73 | Fax +41 33 672 73 93 | wapro@wandfluh.com | www.wapro.ch