

**CNC-Drehmaschinen**

**Langdrehautomat „TRAUB“ TNL 26**

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	10
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	26
WERKSTÜCK - Länge (mm)	ca .500
SPEZIELLES:	Programmierbar in 11 Achsen Stangenlader 4m Stangen beladbar

**Doppelrevolver-Langdrehautomat "STAR" KNC-32**

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	10
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	32
WERKSTÜCK - Länge (mm)	je nach Situation bis ca. 800
SPEZIELLES:	Programmierbar in sechs Achsen Bis 10 angetriebene Werkzeuge Y-Achse

**Langdrehautomat "STAR" SR 32**

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	8
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	32
WERKSTÜCK - Länge (mm)	bis 600
SPEZIELLES:	Programmierbare B-Achse Spindeldurchlass Ø 32 Querbearbeitung in 0,02 zur Symmetrie Bis 4 angetriebene Werkzeuge

**Langdrehautomat "STAR" ECAS 20 T**

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	4
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	20
WERKSTÜCK - Länge (mm)	350
SPEZIELLES:	Programmierbar in 12 Achsen

**Langdrehautomat "Traub TNL32-11"**

Ø max. (mm)	32
Ø min. (mm)	8
Länge (mm)	800
Spindeldurchlass Ø (mm)	32
SPEZIELLES:	Frontapparat mit 120bar Innenkühlung Tieflochbohren / 11-Achsen

**Langdrehautomat "Traub TNL32-9"**

Ø max. (mm)	32
Ø min. (mm)	8
Länge (mm)	800
Spindeldurchlass	32
SPEZIELLES:	9-Achsen

**Drehautomat "MORI SEIKI" SL 25 MC/1000**

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	30
AB STANGE - Ø max (mm)	63 (Futter 240)
WERKSTÜCK - Länge (mm)	1000
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 6 angetriebene Werkzeuge

**Drehautomat "MORI SEIKI" SL 150 MC**

AB STANGE - Ø max. (mm)	42 (Futter 180)
WERKSTÜCK - Ø min. (mm)	10
Länge (mm)	500
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge

**Drehautomat „MORI SEIKI“ ZT 1000 Y (2 Maschinen)**

GESTEUERTE ACHSEN	7
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	42
Länge (mm)	500
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 32 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Stangenlader bis max. Ø 42mm

**Drehautomaten „MORI SEIKI“ ZT 1500 YB (2 Maschinen)**

GESTEUERTE ACHSEN	7
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	240
Länge (mm)	700
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück

**Drehautomaten „MORI SEIKI“ NZ 1500Y2T2**

GESTEUERTE ACHSEN	8
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	240
Länge (mm)	700
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 65mm, +/- 45 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück

**Multitask Drehcenter "MAZAK Integrex" i-200ST**

GESTEUERTE ACHSEN	9
WERKZEUGREVOLVER	1
MAX. WERKSTÜCK Ø (mm)	240
MAX. LÄNGE (mm)	1000
SPEZIELLES:	C1, C2 programmierbar, Werkzeugkette 110 Wzg. Revolver mit 9 Wzg-Plätzen, Portallader 12kg/Werkstück, Y-Achse +130mm, B-Achse +120mm Mazatrol Smooth-X Steuerung

**Drehautomat "Nakamura-Tome WY-150**

Ø max. (mm)	Ab Futter 225 / Ab Stange 65
Ø min. (mm)	12
Länge (mm)	565
Spindeldurchlass Ø (mm)	65
SPEZIELLES:	70 bar Hochdruck / 2 Revolver à max 24 Stationen, davon 12 angetrieben, Y-Achse

**Drehautomat "Nakamura-Tome" AS-200LMYS**

Ø max. (mm)	Ab Futter 340 / Ab Stange 65
Ø min. (mm)	12
Länge (mm)	570
Spindeldurchlass Ø (mm)	65
SPEZIELLES:	Gegenspindel mit Reitstockfunktion Portallader bis max. 10kg/Werkstück

**Drehautomat "Schaublin "**

Ø max. (mm)	250
Ø min. (mm)	10
Länge (mm)	280
Spindeldurchlass Ø (mm)	42
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge

**Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" MH 40 Horizontal**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	560
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
	Bis 64 Werkzeuge

**Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" Horizontal MH 40 Paletten-Bhf**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	560
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
	120 Werkzeuge und Mehrfachpalettenmagazin 8 Paletten

**Bearbeitungszenter „Fehlmann“ Vertikal VERSA 825**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	875
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	700
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	450
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse A-Achse = +/- 115° C-Achse = 360° Arbeitsspindel bis 20'000 min./1 Bis 346 Werkzeuge und Palettenmagazin -30 Plätze

**Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" SV500 B/40 Vertikal**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	1000
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	510
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
Bis 30 Werkzeuge	

**Bearbeitungszenter „Fehlmann“ Vertikal VERSA 645**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	350
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	500
Bis 225 Werkzeuge	
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 30'000 min./1
	B-Achse : +/-120°
	C-Achse: 360°
	Gekoppelt mit VERSA 825

**Bearbeitungszenter „Mori Seiki“ Vertikal NMV 5000 DCG**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	730
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	510
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 12'000 min./1
	B-Achse : 340°
	C-Achse: 360°
	Bis 330 Werkzeuge und Palettenspeicher mit 40 Paletten

**Fräsmaschine "MAHO" CNC-UNIVERSAL-FRAES- UND BOHRMASCHINE MH 600 T**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	600
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	400
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	400

**Doppelspindel Fräsmaschine SW BA 322i**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	200
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	350
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	300
SPEZIELLES:	Doppelspindel 17'500 u/min., Steuerung Siemens 840 Dsl
	Eilgang 75 u/min., Span zu Span 2,5s
	Spindelabstand 300mm, Wzg. Plätze 2x40,
	Werkstückmagazin mit Roboterarm Fanuc, 2x Spanntisch zum einwechseln

**Bearbeitungszenter Vertikal "Fehlmann Picomax 82 M"**

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	685
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	315
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	540
Bis 32 Werkzeuge	
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 18'000 min./1

**WASCHANLAGE**

**Waschanlage "Dürr Eco Ccore"**

**HALBAUTOM.WASCHMASCHINE**

KORBGRÖSSE (mm) L	670
KORBGRÖSSE (mm) B	480
KORBGRÖSSE (mm) H	400
Medium: Kohlenwasserstoff	

**Zellenreinigungsanlage „KKS-H3-40-1101“**

**ULTRASCHALLREINIGUNG MIT TROCKNUNGSSCHRANK**

VOLUMEN (mm) L	350
VOLUMEN (mm) B	250
VOLUMEN (mm) H	250
DUALFREQUENZ 27/80 kHz	

**MESSMASCHINE UND MESSGERÄTE**

**3-D-Koordinaten-Messgerät „Mitutoyo“ Premier 7106 CNC-STEUERUNG**

MESSBEREICH – Länge (mm)	1000
MESSBEREICH – Breite (mm)	700
MESSBEREICH – Höhe (mm)	600
GENAUIGKEIT (μ)	2
BELASTUNG (kg)	100

**3-D-Koordinaten-Messgerät „Mitutoyo“ STRATO-Apex 9106 CNC-STEUERUNG**

MESSBEREICH – Länge (mm)	1000
MESSBEREICH – Breite (mm)	900
MESSBEREICH – Höhe (mm)	600
GENAUIGKEIT (μ)	0.9
BELASTUNG (kg)	800

**Digitaler Messprojektor "Keyence" IM 6225**

Messbereich Ø100 - L200mm	
digitales Messgerät zur automatischen Messung	

**Rauheitsmessgerät "HOMMEL" T2000+**

MESSWERTE IN:	Ra, Rz--DIN, Rt, Rz-ISO, Rpm, Rp, Wt, Pt usw.
---------------	--

**Rundheitsprüfgerät „Mitutoyo RA 114“**

WERKSTÜCK - Ø max (mm)	200
BELASTUNG max (kg)	20

**Längenmessgerät "SIP"**

MESS-Länge (mm)	850
Genauigkeit (μ)	1

**Konturenmessgerät „Conturo Matic T1“**

**5 MeasureLink – Arbeitsplätze**

**DIVERSE HÖHENMESSGERÄTE "SUMESS"**

Höhe (mm)	500
Genauigkeit (mm)	0,01

**DIVERSE ELEKTRONISCHE MESSGERÄGE "TESA"**

Genauigkeit (μ)	2
SPEZIELLES:	Zusammen mit Messvorrichtungen einsetzbar.