

CNC-Drehmaschinen

Langdrehautomat „TRAUB“ TNL 26

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	10
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	26
WERKSTÜCK - Länge (mm)	ca .500
SPEZIELLES:	Programmierbar in 11 Achsen Stangenlader 4m Stangen beladbar

Doppelrevolver-Langdrehautomat "STAR" KNC-32

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	10
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	32
WERKSTÜCK - Länge (mm)	je nach Situation bis ca. 800
SPEZIELLES:	Programmierbar in sechs Achsen Bis 10 angetriebene Werkzeuge Y-Achse

Langdrehautomat "STAR" SR 32

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	8
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	32
WERKSTÜCK - Länge (mm)	bis 600
SPEZIELLES:	Programmierbare B-Achse Spindeldurchlass Ø 32 Querbearbeitung in 0,02 zur Symmetrie Bis 4 angetriebene Werkzeuge

Langdrehautomat "STAR" ECAS 20 T

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	4
WERKSTÜCK - Ø max (mm)	20
WERKSTÜCK - Länge (mm)	350
SPEZIELLES:	Programmierbar in 12 Achsen

Langdrehautomat "Traub TNL32-11" (2 Maschinen)

Ø max. (mm)	32
Ø min. (mm)	8
Länge (mm)	800
Spindeldurchlass Ø (mm)	32
SPEZIELLES:	Frontapparat mit 120bar Innenkühlung Tieflochbohren / 11-Achsen

Langdrehautomat "Traub TNL32-9"

Ø max. (mm)	32
Ø min. (mm)	8
Länge (mm)	800
Spindeldurchlass	32
SPEZIELLES:	9-Achsen

Drehautomat "MORI SEIKI" SL 25 MC/1000

WERKSTÜCK - Ø min (mm)	30
AB STANGE - Ø max (mm)	63 (Futter 240)
WERKSTÜCK - Länge (mm)	1000
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 6 angetriebene Werkzeuge

Drehautomat "MORI SEIKI" SL 150 MC

AB STANGE - Ø max. (mm)	42 (Futter 180)
WERKSTÜCK - Ø min. (mm)	10
Länge (mm)	500
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge

Drehautomat „MORI SEIKI“ ZT 1000 Y (2 Maschinen)

GESTEUERTE ACHSEN	7
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	42
Länge (mm)	500
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 32 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Stangenlader bis max. Ø 42mm

Drehautomaten „MORI SEIKI“ ZT 1500 YB (2 Maschinen)

GESTEUERTE ACHSEN	7
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	240
Länge (mm)	700
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück

Drehautomaten „MORI SEIKI“ NZ 1500Y2T2

GESTEUERTE ACHSEN	8
WERKZEUGREVOLVER	2
WERKSTÜCK - Ø max. (mm)	240
Länge (mm)	700
SPEZIELLES	Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 65mm, +/- 45 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück

Multitask Drehcenter "MAZAK Integrex" i-200ST

GESTEUERTE ACHSEN	9
WERKZEUGREVOLVER	1
MAX. WERKSTÜCK Ø (mm)	240
MAX. LÄNGE (mm)	1000
SPEZIELLES:	C1, C2 programmierbar, Werkzeugkette 110 Wzg. Revolver mit 9 Wzg-Plätzen, Portallader 12kg/Werkstück, Y-Achse +130mm, B-Achse +120mm Mazatrol Smooth-X Steuerung

Drehautomat "Nakamura-Tome WY-150

Ø max. (mm)	Ab Futter 225 / Ab Stange 65
Ø min. (mm)	12
Länge (mm)	565
Spindeldurchlass Ø (mm)	65
SPEZIELLES:	70 bar Hochdruck / 2 Revolver à max 24 Stationen, davon 12 angetrieben, Y-Achse

Drehautomat "Nakamura-Tome" AS-200LMYS

Ø max. (mm)	Ab Futter 340 / Ab Stange 65
Ø min. (mm)	12
Länge (mm)	570
Spindeldurchlass Ø (mm)	65
SPEZIELLES:	Gegenspindel mit Reitstockfunktion Portallader bis max. 10kg/Werkstück

Drehautomat "Schaublin "

Ø max. (mm)	250
Ø min. (mm)	10
Länge (mm)	280
Spindeldurchlass Ø (mm)	42
SPEZIELLES:	Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge

Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" MH 40 Horizontal

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	560
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
	Bis 64 Werkzeuge

Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" Horizontal MH 40 Paletten-Bhf

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	560
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
	120 Werkzeuge und Mehrfachpalettenmagazin 8 Paletten

Bearbeitungszenter „Fehlmann“ Vertikal VERSA 825

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	875
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	700
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	450
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse A-Achse = +/- 115° C-Achse = 360° Arbeitsspindel bis 20'000 min./1 Bis 346 Werkzeuge und Palettenmagazin -30 Plätze

Bearbeitungszenter "MORI SEIKI" SV500 B/40 Vertikal

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	1000
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	510
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
Bis 30 Werkzeuge	

Bearbeitungszenter „Fehlmann“ Vertikal VERSA 645

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	350
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	500
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	500
Bis 225 Werkzeuge	
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 30'000 min./1
	B-Achse : +/-120°
	C-Achse: 360°
	Gekoppelt mit VERSA 825

Bearbeitungszenter „Mori Seiki“ Vertikal NMV 5000 DCG

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	730
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	510
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	510
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 12'000 min./1
	B-Achse : 340°
	C-Achse: 360°
	Bis 330 Werkzeuge und Palettenspeicher mit 40 Paletten

Fräsmaschine "MAHO" CNC-UNIVERSAL-FRAES- UND BOHRMASCHINE MH 600 T

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	600
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	400
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	400

Doppelspindel Fräsmaschine SW BA 322i

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	200
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	350
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	300
SPEZIELLES:	Doppelspindel 17'500 u/min., Steuerung Siemens 840 Dsl
	Eilgang 75 u/min., Span zu Span 2,5s
	Spindelabstand 300mm, Wzg. Plätze 2x40,
	Werkstückmagazin mit Roboterarm Fanuc, 2x Spanntisch zum einwechseln

Bearbeitungszenter Vertikal "Fehlmann Picomax 82 M"

VERFAHRENSBEREICH (mm) x	685
VERFAHRENSBEREICH (mm) y	315
VERFAHRENSBEREICH (mm) z	540
Bis 32 Werkzeuge	
SPEZIELLES:	Programmierbare 4. + 5. Achse
	Arbeitsspindel bis 18'000 min./1

WASCHANLAGE

Waschanlage "Dürr Eco Ccore"

HALBAUTOM. WASCHMASCHINE

KORBGRÖSSE (mm) L	670
KORBGRÖSSE (mm) B	480
KORBGRÖSSE (mm) H	400
Medium: Kohlenwasserstoff	

Zellenreinigungsanlage „KKS-H3-40-1101“

ULTRASCHALLREINIGUNG MIT TROCKNUNGSSCHRANK

VOLUMEN (mm) L	350
VOLUMEN (mm) B	250
VOLUMEN (mm) H	250
DUALFREQUENZ 27/80 kHz	

MESSMASCHINE UND MESSGERÄTE

3-D-Koordinaten-Messgerät „Mitutoyo“ Premier 7106 CNC-STEUERUNG

MESSBEREICH – Länge (mm)	1000
MESSBEREICH – Breite (mm)	700
MESSBEREICH – Höhe (mm)	600
GENAUIGKEIT (μ)	2
BELASTUNG (kg)	100

3-D-Koordinaten-Messgerät „Mitutoyo“ STRATO-Apex 9106 CNC-STEUERUNG

MESSBEREICH – Länge (mm)	1000
MESSBEREICH – Breite (mm)	900
MESSBEREICH – Höhe (mm)	600
GENAUIGKEIT (μ)	0.9
BELASTUNG (kg)	800

Digitaler Messprojektor manuell "SFS" MM1 200

Messbereich Ø100 - L200mm
digitales Messgerät zur manuellen Messung

Digitaler Messprojektor digital "Keyence" IM 6225

Messbereich Ø100 - L200mm
digitales Messgerät zur automatischen Messung

Rauheitsmessgerät "Mitutoyo" SJ-410

MESSWERTE IN:	Ra, Rz--DIN, Rt, Rz-ISO, Rpm, Rp, Wt, Pt usw.
---------------	--

Härteprüfgerät "Proceq" equotip 550

MESSWERTE IN:	HB, HV, HRA, HRB, HRC
---------------	-----------------------

Rundheitsprüfgerät „Mitutoyo RA 114“

WERKSTÜCK - Ø max (mm)	200
BELASTUNG max (kg)	20

elektrisches Leitfähigkeitsgerät „Fischer“ Sigmascope SMP350

MESSBEREICH	0,3 – 63 MS/m bzw. 0,5 – 108 % IACS
SPEZIELLES	präzise Messung der elektrischen Leitfähigkeit von Nichteisenmetallen

Längenmessgerät "SIP"

MESS-Länge (mm)	850
Genauigkeit (μ)	1

Konturenmessgerät „Conturo Matic T1“

5 MeasureLink – Arbeitsplätze

HÖHENMESSGERÄTE "Mahr" Digimar 817 CLM

Höhe (mm)	350-600
Genauigkeit (mm)	0,005

DIVERSE HÖHENMESSGERÄTE "SUMESS"

Höhe (mm)	500
Genauigkeit (mm)	0,01

DIVERSE ELEKTRONISCHE MESSGERÄGE "TESA"

Genauigkeit (μ)	2
SPEZIELLES:	Zusammen mit Messvorrichtungen einsetzbar.