

## Maschinenpark Wandfluh Produktions AG

### CNC-Drehmaschinen

1 Doppelschlitten-Drehautomat "TRAUB"	TNC 65DGY	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 25 Ab Stange Ø max (mm) = 63 SPEZIELLES: 2 programmierbare C-Achsen, Y-Achse Bis 2 x 10 angetriebene Werkzeuge
1 Langdrehautomat „TRAUB“	TNL 26	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 10 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 32 WERKSTÜCK - Länge (mm) = ca .500 mm SPINDELDURCHLASS Ø (mm) = 32 SPEZIELLES: Programmierbar in 13 Achsen
1 Doppelrevolver-Langdrehautomat "STAR"	KNC-32/II	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 10 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 32 WERKSTÜCK - Länge (mm) = je nach Situation bis ca. 800 mm SPINDELDURCHLASS Ø (mm) = 32 SPEZIELLES: Programmierbar in sechs Achsen Bis 10 angetriebene Werkzeuge Y-Achse
1 Langdrehautomat "STAR"	SR-32	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 8 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 32 WERKSTÜCK - Länge (mm) = bis 600 mm SPINDELDURCHLASS Ø (mm) = 32 SPEZIELLES: Programmierbare B-Achse Spindeldurchlass Ø 32 Querbearbeitung in 0,02 zur Symmetrie Bis 4 angetriebene Werkzeuge
2 Langdrehautomaten "STAR"	SR-16	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 4 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 16 WERKSTÜCK - Länge (mm) = je nach Situation SPINDELDURCHLASS Ø (mm) = 16 SPEZIELLES: Programmierbare B-Achse Spindeldurchlass Ø 16 Querbearbeitung in 0,02 zur Symmetrie Bis 3 angetriebene Werkzeuge
1 Langdrehautomat "STAR"	RNC-16B	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 4 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 16 WERKSTÜCK - Länge (mm) = je nach Situation SPINDELDURCHLASS Ø (mm) = 16 SPEZIELLES: B-Achse -, Spindeldurchlass Ø 16 1 angetriebenes Werkzeug

1	Langdrehautomat "STAR" Neu seit Mai 2008	ECAS 20	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 4 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 20 WERKSTÜCK - Länge (mm) = 350 3 Revolver mit Y-Achse
1	Drehautomat "MORI SEIKI"	SL 25 MC/1000	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 30 AB STANGE - Ø max (mm) = 63 (Futter 240) WERKSTÜCK - Länge (mm) = 1000 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 6 angetriebene Werkzeuge
1	Drehautomat "MORI SEIKI"	SL-250 ASMC/100	WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 30 AB STANGE - Ø max (mm) = 63 (Futter 240) WERKSTÜCK - Länge (mm) = 324 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge
1	Drehautomat "MORI SEIKI"	ZL 15 SM	AB STANGE - Ø max. (mm) = 42 (Futter 180) WERKSTÜCK - Länge (mm) = 200 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 6 angetriebene Werkzeuge
1	Drehautomat "MORI SEIKI"	SL 150 MC	AB STANGE - Ø max. (mm) = 42 (Futter 180) WERKSTÜCK Ø min. (mm) = 10 Länge (mm) = 500 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge
2	Drehautomat „MORI SEIKI“	ZT 1000 Y	GESTEUERTE ACHSEN = 7 WERKZEUGREVOLVER = 2 WERKSTÜCK - Ø max. (mm) = 240 Länge (mm) = 500 SPEZIELLES Programmierbare C-Achse Bis 32 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Stangenlader bis max. Ø 42mm
2	Drehautomaten „MORI SEIKI“	ZT 1500 YB	GESTEUERTE ACHSEN = 7 WERKZEUGREVOLVER = 2 WERKSTÜCK - Ø max. (mm) = 240 Länge (mm) = 700 SPEZIELLES Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 40 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück
1	Drehautomaten „MORI SEIKI“	NZ 1500Y2T2	GESTEUERTE ACHSEN = 8 WERKZEUGREVOLVER = 2 WERKSTÜCK - Ø max. (mm) = 240 Länge (mm) = 700 SPEZIELLES Programmierbare C-Achse Bis 16 angetriebene Werkzeuge Y-Achse Verfahrweg +/- 65mm, +/- 45 mm Portallader bis max. 10 kg/Werkstück
1	Drehautomat "OKUMA"	LT 10-M	GESTEUERTE ACHSEN = 6 WERKZEUGREVOLVER = 2 WERKSTÜCK Ø max. (mm) = 210 Länge (mm) = 700 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge pro Revolver Portallader bis max. 3
	kg/Werkstück		
1	Drehautomat "OKUMA"	LT 10-MY	GESTEUERTE ACHSEN = 7 WERKZEUGREVOLVER = 2 WERKSTÜCK Ø max. (mm) = 210 Länge (mm) = 700 SPEZIELLES: Programmierbare C-Achse Bis 12 angetriebene Werkzeuge pro Revolver Y-Achse Verfahrweg + 50/-30 mm Portallader bis max. 3 kg/Werkstück

1 Lineardrehautomat „Yang“

SML-12

WERKSTÜCK Ø min. (mm) = 6  
Ø max. (mm) = 330  
Länge (mm) = 150  
WERKZEUGTRÄGER Linear

## KONVENTIONELLE FERTIGUNGSMASCHINEN

DREHMASCHINEN:	SCHÄUBLIN MAS Masturn 32 Zyklendrehmaschine Werkstück Ø max. = 200 mm
UNIVERSALFRÄSMASCHINEN:	MIKRON/SCHÄUBLIN
BOHRMASCHINEN:	EIN- UND MEHRSPINDELBOHRMASCHINEN, GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

## CNC-BOHR- UND FRAESZENTREN

1	Bearbeitungszenter "MORI SEIKI"	MH 40	Horizontal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 560 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 500 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 510 Bis 64 Werkzeuge
1	Bearbeitungszenter "MORI SEIKI"	MH 40 Paletten-Bhf	Horizontal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 560 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 500 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 510 120 Werkzeuge und Mehrfachpalettenmagazin 8 Paletten
1	Bearbeitungszenter „KITAMURA“	HX300	Horizontal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 510 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 510 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 400 Bis 40 Werkzeuge
1	Bearbeitungszenter "MORI SEIKI"	SV500 B/40	Vertikal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 1000 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 510 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 510 Bis 30 Werkzeuge
1	Bearbeitungszenter	Fehlmann Picomax 82 M	Vertikal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 685 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 315 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 540 Bis 32 Werkzeuge SPEZIELLES: Programmierbare 4. + 5. Achse Arbeitsspindel bis 18'000 min./1
1	Bearbeitungszenter „Mikron“	UCP600 Vario	Vertikal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 650 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 450 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 450 Bis 170 Werkzeuge SPEZIELLES: Programmierbare 4. + 5. Achse Arbeitsspindel bis 20'000 min./1 B-Achse : -115+ 30° C-Achse: n*360°
1	Bearbeitungszenter „Mori Seiki“ Neu seit Mai 2008	NMV 5000 DCG	Vertikal VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 730 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 510 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 510 Bis 330 Werkzeuge und Palettenpeicher mit 40 Paletten SPEZIELLES: Programmierbare 4. + 5. Achse Arbeitsspindel bis 12'000 min./1 B-Achse : 340° C-Achse: 360°

1	Fräsmaschine "MAHO"	MH 600 T	CNC-UNIVERSAL-FRAES- UND BOHRMASCHINE VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 600 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 400 VERFAHRENSBEREICH (mm) z = 400
---	---------------------	----------	---

### SCHLEIFMASCHINEN

1	Aussenrundscheifmaschine "STUDER"	S-20	KONV.AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE WERKSTÜCK - Ø min (mm) = 2 WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 120 WERKSTÜCK - Länge (mm) = 300
1	Flachschleifmaschine "ZIERSCH"		NC-FLACHSCHLEIFMASCHINE VERFAHRENSBEREICH (mm) x = 650 VERFAHRENSBEREICH (mm) y = 350
1	Aussenrundscheifmaschine "TSCHUDIN"	TL-65	CNC-AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE SPITZENWEITE = 650 SPITZENHÖHE = 100

DIVERSE WERKZEUGSCHLEIFMASCHINEN: AGATHON, JUNGNER, MIKRON, HARO

### ENTGRATMASCHINEN

- 1 Gleitschleifanlage
- 1 Sandstrahlanlage Rösler, ST 1000 PSM

### KONVENTIONELLE NIET- UND PRESSMASCHINEN

DIVERSE KONVENTIONELLE NIET- UND PRESSMASCHINEN (bis 16 t)

### WASCHANLAGE

1	Waschanlage "Dürr Compact"	80C	HALBAUTOM.WASCHMASCHINE KORBGRÖSSE (mm) L = 448 KORBGRÖSSE (mm) B = 228 KORBGRÖSSE (mm) H = 160
	Medium: Kohlenwasserstoff		

### MESSMASCHINE UND MESSGERÄTE

1	3-D-Koordinaten-Messgerät „Mitutoyo“	Premier 7106	CNC-STEUERUNG MESSBEREICH – Länge (mm) = 1000 MESSBEREICH – Breite (mm) = 700 MESSBEREICH – Höhe (mm) = 600 GENAUIGKEIT (µ) = 5 BELASTUNG (kg) = 100
1	Rauheitsmessgerät "HOMMEL"	T2000+	MESSWERTE IN: Ra, Rz--DIN, Rt, Rz-ISO, Rpm, Rp, Wt, Pt usw.
1	Rundheitsprüfgerät „Mitutoyo RA 114“		WERKSTÜCK - Ø max (mm) = 200 BELASTUNG max (kg) = 20

1	Längenmessgerät "SIP"	MESS-Länge (mm)	=	850
		Genauigkeit ( $\mu$ )	=	1
1	Databuter "INTECHNIK AG"	MESSDATEN Erfassungs- und Auswertgerät		
1	Konturenmessgerät „Conturo Matic T1“			
DIVERSE HÖHENMESSGERÄTE "SUMESS"				
		Höhe (mm)	=	500
		Genauigkeit (mm)	=	0,01
DIVERSE ELEKTRONISCHE MESSGERÄGE "TESA"				
		Genauigkeit ( $\mu$ )	=	2
		SPEZIELLES: Zusammen mit Messvorrichtungen einsetzbar.		